



Impermeabilizzazione Serbatoi con Membrane Termoplastiche in Poliolefine (FPO)

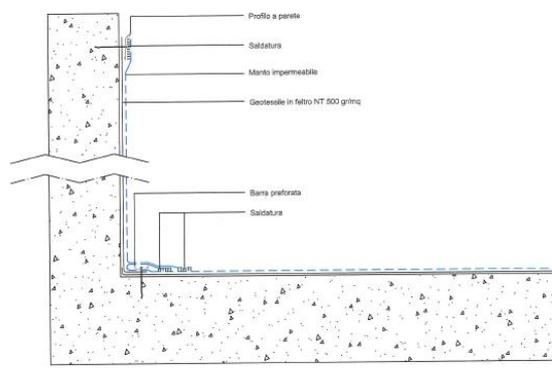
Impermeabilizzazione con membrana termoplastica per uso **alimentare** accoppiata con geotessuto in poliestere da 500 gr/m² sulle facciate del serbatoio. Membrana unita con saldature sia ad una pista che a doppia pista, realizzazioni che consentono la prova pneumatica ad aria.

Modalità d'installazione:

PIANO ORIZZONTALE

1. Preparazione del piano di posa

Il piano di posa in cls deve presentarsi liscio, libero da detriti e asperità che possono arrecare danni per punzonamento al manto impermeabile. Posa in opera di strato di regolarizzazione costituito da un geotessile in feltro di fibre di polipropilene puro al 100 %, termotrattato, agugliato, imputrescibile, resistente ai microrganismi del peso di 500 gr/ m². Posa in opera a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm.



2.

Elemento di tenuta

Posa in opera di elemento di tenuta realizzato con manto impermeabile sintetico realizzato in "lega" di poliolefine flessibili (FPO-PE, materiale altamente compatibile con acqua potabile, elevata resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV, ottima resistenza meccanica al punzonamento).

Caratteristiche della posa in opera:

- Posa in opera a semi-indipendenza per mezzo di appositi profili di fissaggio.
- Sovrapposizione minima dei lembi di 8 cm.
- Saldatura dei sormonti effettuata:
 - mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda;
 - mediante termosaldatura con saldatrice automatica ad aria calda.

Controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester, collaudo pneumatico delle saldature con adeguata apparecchiatura e collaudo dei punti tripli con campana a vuoto.

3. Elemento di fissaggio perimetrale

Posa in opera di elemento di fissaggio costituito da una barra preforata in lamiera zincata, fissata mediante tasselli ad espansione e successiva posa in opera di cordolo antistrappo PVC opportunamente posizionato rispetto alla barra preforata di fissaggio perimetrale, saldata mediante erogatore d'aria calda.

PIANO VERTICALE

1. Preparazione del piano di posa

Il piano verticale deve, a sua volta, presentarsi liscio, libero da detriti e asperità che possono arrecare danni per punzonamento al manto impermeabile. Posa in opera di strato di regolarizzazione costituito da un geotessile in feltro NT di fibre di polipropilene puro al 100 %, termotrattato, agugliato, imputrescibile, resistente ai microrganismi del peso di 500 gr/ m². Posa in opera a secco con bordi sovrapposti di 10÷15 cm.

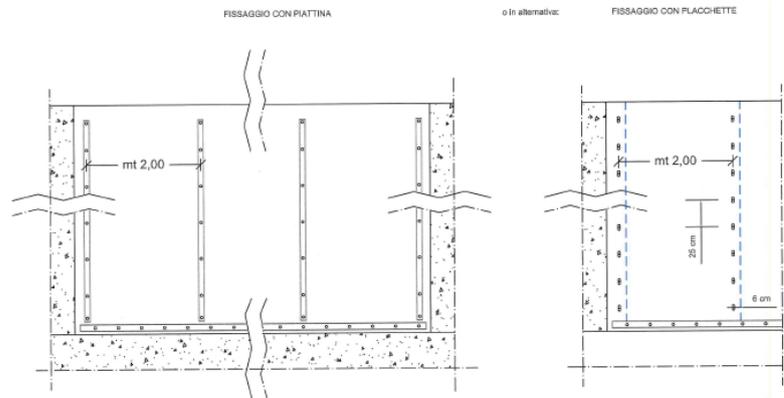


2. Elemento di tenuta

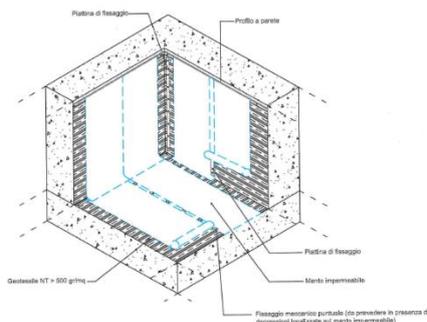
Posa in opera di elemento di tenuta realizzato con manto impermeabile sintetico realizzato in "lega" di poliolefine flessibili (FPO-PE).

Caratteristiche della posa in opera:

- Posa in opera a semi-indipendenza per mezzo di appositi profili di fissaggio;
- Sovrapposizione minima dei lembi di 8 cm.
- Saldatura dei sormonti effettuata mediante termosaldatura manuale con erogatore d'aria calda;



Controllo manuale delle saldature mediante Welding Tester e collaudo dei punti tripli con campana a vuoto.



3. Elemento di fissaggio dell'elemento di tenuta sul piano verticale

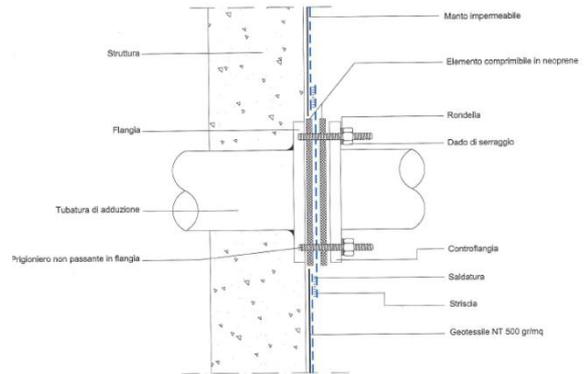
posa in opera di elemento di fissaggio costituito da una piattina di fissaggio sviluppo 5 cm in lamiera zincata dello spessore di mm 0,6 accoppiata a manto impermeabile sintetico realizzato in "lega" di poliolefine flessibili (FPO-PE). Fissaggio mediante tasselli ad espansione.

4. Elemento di chiusura dell'elemento di tenuta in testa al verticale

posa in opera di elemento di fissaggio costituito da un profilo a parete sviluppo cm 7 in lamiera zincata dello spessore di mm 0,6 accoppiata a manto impermeabile sintetico realizzato in "lega" di poliolefine flessibili (FPO-PE). Fissaggio mediante tasselli ad espansione

5. Tubature di adduzione

Posizionamento in opera di tubazioni in acciaio inox di adduzione o di collegamento tra vasche, munite di apposite flange (e relativo sistema di controflange) a filo muro con fori non passanti filettati. Realizzazione di sistema di tenuta con flangia, manto impermeabile, guarnizione in neoprene e controflangia.



Caratteristiche della membrana termoplastica

Manto impermeabile sintetico realizzato in "lega" di **poliolefine flessibili (FPO-PE)** di elevata qualità con armatura interna in velo vetro, monostrato non prelaminato, resistente ai raggi UV, atossico, **conforme a quanto indicato in materia di acqua potabile dal D.M. 21-03-1973** (e successivi aggiornamenti) e dal **D.M.06/04/2004 n° 174**, conforme alla **norma** di prodotto **UNI EN 13361**, modello tipo Sikaplan WT 4220-15C, spessore 1,5

mm, ottenuto in monostrato mediante procedimento di spalmatura diretta per estrusione in unico passaggio sulle due facce dell'armatura.

